



**Material:**

Schraube: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088  
Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088  
mit EPDM- Dichtung  
Bauteil I: S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346  
Bauteil II: Konstruktionsholz- EN 14081, ≥ C24

**Vorbohrdurchmesser:** siehe Tabelle

**Holz-Unterkonstruktionen:**  
Eigenschaften festgestellt mit

$M_{y,k} = 18,39 \text{ Nm}$   
 $f_{ax,k} = 14,20 \text{ N/mm}^2$  für  $l_{ef} \geq 40,0 \text{ mm}$

$t_{N1}, t_{N2}$ [mm]	$l_{ef}$ [mm]									
	40	50	60	70	≥ 80	—	—	—	—	
$V_{R,k}$ [kN]	0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,50	1,52 <sup>a)</sup>	1,52 <sup>a)</sup>	1,52 <sup>a)</sup>	1,52 <sup>a)</sup>	1,52 <sup>a)</sup>	—	—	—	—
	0,55	1,80 <sup>a)</sup>	1,80 <sup>a)</sup>	1,80 <sup>a)</sup>	1,80 <sup>a)</sup>	1,80 <sup>a)</sup>	—	—	—	—
	0,63	2,25 <sup>a)</sup>	2,25 <sup>a)</sup>	2,25 <sup>a)</sup>	2,25 <sup>a)</sup>	2,25 <sup>a)</sup>	—	—	—	—
	0,75	2,51 <sup>c)</sup>	2,93 <sup>a)</sup>	2,93 <sup>a)</sup>	2,93 <sup>a)</sup>	2,93 <sup>a)</sup>	—	—	—	—
	0,88	2,51 <sup>c)</sup>	3,14 <sup>c)</sup>	3,48 <sup>a)</sup>	3,48 <sup>a)</sup>	3,48 <sup>a)</sup>	—	—	—	—
	1,00	2,51 <sup>c)</sup>	3,14 <sup>c)</sup>	3,74 <sup>c)</sup>	3,98 <sup>a)</sup>	3,98 <sup>a)</sup>	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN]	0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	—	—	—
	0,55	1,90 <sup>b)</sup>	1,90 <sup>b)</sup>	1,90 <sup>b)</sup>	1,90 <sup>b)</sup>	1,90 <sup>b)</sup>	—	—	—	—
	0,63	2,30 <sup>b)</sup>	2,30 <sup>b)</sup>	2,30 <sup>b)</sup>	2,30 <sup>b)</sup>	2,30 <sup>b)</sup>	—	—	—	—
	0,75	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	—	—	—	—
	0,88	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	—	—	—	—
	1,00	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	2,80 <sup>b)</sup>	—	—	—	—
$u$ [mm]	$d, D$ [mm]									
	30	40	50	60	70	80	100	120	≥ 140	
	4,0	6,0	7,0	9,0	11,0	13,0	18,0	18,0	18,0	
$d_{pd}$ [mm]	Ø 4,8									

a) Bei  $t_{N2}$  aus S320GD dürfen die Werte  $V_{R,k}$  um 8,2% erhöht werden.

b) Bei  $t_{N1}$  aus S320GD dürfen die Werte  $N_{R,k}$  um 8,2% erhöht werden.

c) Diese Werte gelten für  $k_{mod} \geq 0,9$

**Gewindefurchende Schraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe  $\geq \text{Ø } 16 \text{ mm}$**

E-X A 6,5 x L, E-X 8 A 6,5 x L

Anhang 7