



**Material:**

Schraube: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088  
Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088 mit EPDM- Dichtung  
Bauteil I: S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346  
Bauteil II: Konstruktionsholz - EN 14081, ≥ C24

**Bohrleistung:**  $\Sigma t_i \leq 2,0 \text{ mm}$

**Holz-Unterkonstruktionen:**  
Eigenschaften festgestellt mit

$M_{y,k} = 18,13 \text{ Nm}$   
 $f_{ax,k} = 12,22 \text{ N/mm}^2$  für  $l_{ef} \geq 40,0 \text{ mm}$

$t_{N1}, t_{N2}$ [mm]	$l_{ef}$ [mm]									
	40	50	60	70	≥ 80	—	—	—	—	
$V_{R,k}$ [kN]	0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,50	1,56 <sup>1) 2)</sup>	1,56 <sup>1) 2)</sup>	1,56 <sup>1) 2)</sup>	1,56 <sup>1) 2)</sup>	1,56 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
	0,55	1,78 <sup>1) 2)</sup>	1,78 <sup>1) 2)</sup>	1,78 <sup>1) 2)</sup>	1,78 <sup>1) 2)</sup>	1,78 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
	0,63	2,13 <sup>1) 2)</sup>	2,13 <sup>1) 2)</sup>	2,13 <sup>1) 2)</sup>	2,13 <sup>1) 2)</sup>	2,13 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
	0,75	2,51 <sup>3)</sup>	2,65 <sup>1) 2)</sup>	2,65 <sup>1) 2)</sup>	2,65 <sup>1) 2)</sup>	2,65 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
	0,88	2,51 <sup>3)</sup>	3,14 <sup>3)</sup>	3,22 <sup>1) 2)</sup>	3,22 <sup>1) 2)</sup>	3,22 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
	1,00	2,51 <sup>3)</sup>	3,14 <sup>3)</sup>	3,68 <sup>3)</sup>	3,74 <sup>1) 2)</sup>	3,74 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN]	0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,50	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
	0,55	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
	0,63	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
	0,75	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
	0,88	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
	1,00	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	2,00 <sup>1) 2)</sup>	—	—	—	—
$u$ [mm]	$d, D$ [mm]									
	30	40	50	60	70	80	100	120	≥ 140	
	—	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	16,0	16,0	16,0	

1) Bei  $t_{N2}$  aus S320GD dürfen die Werte  $V_{R,k}$  um 8,2% erhöht werden.  
2) Bei  $t_{N2}$  aus S350GD dürfen die Werte  $V_{R,k}$  um 16,7% erhöht werden.  
3) Diese Werte gelten für  $k_{mod} \geq 0,9$

**Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø 16 mm**

E-X Bohr RS HT 6,5 x L

Anhang 6