



**Material:**

- Schraube: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088  
 Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088 mit EPDM- Dichtung  
 Bauteil I: S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346  
 Bauteil II: S235, S275, S355 - EN 10025-1  
 S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346

**Bohrleistung:**  $\Sigma (t_{N2} + t_{II}) \leq 5,50 \text{ mm}$

**Holz-Unterkonstruktionen:**

keine Eigenschaften festgestellt

$t_{N1}, t_{N2}, d, D$ [mm]	$t_{II}$ [mm]									
	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	$\geq 10,0$	
$V_{R,k}$ [kN]	0,50	1,36	1,45	1,50	1,55	1,63	—	—	—	—
	0,55	1,53	1,63	1,68	1,74	1,83	—	—	—	—
	0,63	1,80	1,91	1,98	2,04	2,15	—	—	—	—
	0,75	2,20	2,34	2,42	2,50	2,64	—	—	—	—
	0,88	2,53	2,63	2,69	2,75	2,88	—	—	—	—
	1,00	2,83	2,90	2,94	2,99	3,10	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN]	0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,50	2,10	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—	—
	0,55	2,10	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—	—	—
	0,63	2,10	3,00	3,00	3,00	3,00	—	—	—	—
	0,75	2,10	3,20	3,70	3,70	3,70	—	—	—	—
	0,88	2,10	3,20	3,80	3,80	3,80	—	—	—	—
1,00	2,10	3,20	4,00	4,00	4,00	—	—	—	—	
$u$ [mm]	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	40	10,0	3,5	3,5	3,5	3,5	—	—	—	—
	50	12,5	4,5	4,5	4,5	4,5	—	—	—	—
	60	15,0	6,0	6,0	6,0	5,8	—	—	—	—
	70	17,5	7,5	7,5	7,5	7,3	—	—	—	—
	80	20,0	9,0	9,0	9,0	8,8	—	—	—	—
	100	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7	—	—	—	—
	120	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7	—	—	—	—
$\geq 140$	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7	—	—	—	—	

Bei  $t_{N2}$  aus S320GD dürfen die Werte  $V_{R,k}$  um 8,2% erhöht werden.  
 Bei  $t_{N2}$  aus S350GD dürfen die Werte  $V_{R,k}$  um 16,7% erhöht werden.

**Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe  $\geq \varnothing 16 \text{ mm}$**

E-X Bohr 3 HT 5,5 x L

Anhang 4