



**Material:**

Schraube: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088  
Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088  
Bauteil I: S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346  
Bauteil II: S235, S275, S355 - EN 10025-1  
S280GD, S320GD - EN 10346

**Bohrleistung:**  $\Sigma t_i \leq 5,50$  mm

**Holz-Unterkonstruktionen:**

keine Eigenschaften festgestellt

$t_{N1}, t_{N2}, d, D$ [mm]	$t_{II}$ [mm]									
	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	$\geq 10,0$	
$V_{R,X}$ [kN]	D = 40 mm $t_{N2} \geq 0,50$	0,80	0,80	0,80	0,80	0,90	—	—	—	—
	D = 60 mm $t_{N2} \geq 0,50$	1,00	1,10	1,20	1,20	1,30	—	—	—	—
$N_{R,X}$ [kN]	0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,50	2,10	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—	—
	0,55	2,10	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—	—	—
	0,63	2,10	3,00	3,00	3,00	3,00	—	—	—	—
	0,75	2,10	3,20	3,70	3,70	3,70	—	—	—	—
	0,88	2,10	3,20	3,80	3,80	3,80	—	—	—	—
$u$ [mm]	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	40	10,0	3,5	3,5	3,5	3,5	—	—	—	—
	50	12,5	4,5	4,5	4,5	4,5	—	—	—	—
	60	15,0	6,0	6,0	6,0	5,8	—	—	—	—
	70	17,5	7,5	7,5	7,5	7,3	—	—	—	—
	80	20,0	9,0	9,0	9,0	8,8	—	—	—	—
	100	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7	—	—	—	—
120	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7	—	—	—	—	
$\geq 140$	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7	—	—	—	—	

Bei Bauteil  $t_{N2}$  aus S320GD dürfen die grau unterlegten Werte um 8,2% und bei Bauteil  $t_{N2}$  aus S350GD um 16,7% erhöht werden.

**Bohrschraube**

E-X Bohr 3 HT 5,5 x L  
mit Sechskantkopf und Dichtscheibe  $\geq \varnothing 16$  mm

Anlage 2